



HEXA-COVER®  
RIFERIMENTI SELEZIONATI  
ITALIA

Certified for use with  
potable water according  
(AS/NZS 4020:2018)

## Riferimenti della Hexa-Cover® Italiana - una selezione:

### Acqua e Industria

- I-20148 - acque reflue
- I-24060 - rifiuti industriali
- I-33040 - depuratore
- I-40128 - 1.100 m<sup>2</sup> di acque reflue industriali
- I-51012 - acque reflue industriali
- I-67063 - acque reflue industriali (Coca-Cola®)
- I-95121 - rifiuti industriali, raffinerie



### Agricoltura / Biogas

Serbatoio / laguna liquami:



CAP	M2 Coperto		
I-10068	314	I-27010	840
I-12012	226	I-27014	1.200
I-12030	900	I-37056	1.200
I-12030	300	I-37056	800
I-12030	612	I-37060	1.200
I-12035	1.034	I-37060	1.200
I-12040	789	I-37060	360
I-12040	200	I-37060	240
I-12041	255	I-37060	520
I-12044	2.400	I-37060	1.200
I-12044	612	I-37060	1.200
I-12045	1.008	I-37060	1.200
I-12045	152	I-37067	3.600
I-12045	133	I-37017	314
I-19126	160	I-41037	840
I-20014	1.550		
I-24051	900		
		<b>Totale</b>	<b>27.500 m<sup>2</sup> (Gennaio 2021)</b>



## Belgio

B-3300 - produzione di zucchero.  
2 bacini di acque reflue industriali 5.000 m2 +  
5.700 m2

B-3511 - serbatoio di accumulo dell'acqua  
B-8600 - acque reflue industriali  
B-8700 - acque reflue industriali  
B-8755 - acque reflue industriali  
B-8830 - serbatoio dell'acqua, irrigazione  
B-9831 - serbatoio dell'acqua piovana  
B-9850 - serbatoio di accumulo dell'acqua

## Francia

F-03390 - percolato  
F-03600 - serbatoio di ritenzione  
F-01150 - prodotti chimici  
F-01360 - prodotti chimici  
F-13117 - solventi clorurati  
F-13130 - serbatoio chimico  
F-13131 - prodotti chimici  
F-13773 - 1.400 m2 di acque reflue industriali  
F-16110 - serbatoio di fango  
F-16140 - serbatoio di fango  
F-16260 - serbatoio di fango  
F-26000 - riserva d'acqua

F-26560 - riserva d'acqua  
F-29279 - acque reflue industriali  
F-30390 - Acque reflue industriali di 1.000 m2  
F-35500 - serbatoio di acqua (irrigazione)  
F-36400 - acque reflue  
F-38150 - cloro  
F-38670 - VOC  
F-40800 - acque reflue industriali  
F-57500 - 2 x serbatoi acque nere  
F-59152 - riserva d'acqua  
F-59279 - 1.300 m2 serbatoi di emergenza  
F-60190 - serbatoio acque nere  
F-60190 - acque reflue industriali  
F-60350 - 2.100 m2 Acque reflue industriali  
F-68390 - acque reflue industriali  
F-69191 - prodotti chimici  
F-69583 - 850 m2 di acque reflue industriali  
F-74156 - serbatoio di ritenzione  
F-75000 - ritenzione dell'acqua piovana  
F-82700 - 1.800 m2 di acque reflue industriali  
F-93155 - diesel (Hexa-Cover® Oil & Gas)  
F-93155 - serbatoio dell'acqua (acqua piovana)

## Olanda



Sitech Services B.V., NL-6167

10.600 m2 di acque reflue industriali

*"Siamo soddisfatti dell'uso dell'Hexa-Cover® per coprire uno dei nostri bassines proceswater nel sito di Chemelot.*

*L'odore nella zona si è ridotto drasticamente "*

Jacky Vanholzaets, direttore tecnico

NL-6167 - 9.000 m2 acque reflue industriali  
NL-6167 - 10.600 m2 acque reflue industriali  
NL-6170 - 16.000 m<sup>2</sup> eaux usées industrielles

Danimarca

Krüger A/S

*"Abbiamo termofilo digerito fanghi biologici, digerito a 55 gradi. Questo viene fatto nel digestivo, da cui il fango viene alimentato ad un serbatoio aperto. Successivamente l'impasto viene disidratato, e l'acqua dalle disidratazione viene portato a un processo "Anita Mox".*

*Questo processo dovrebbe preferibilmente rimanere sopra 18 gradi, quindi è importante che la temperatura non scenda troppo basso nel serbatoio di stoccaggio. Per evitare questo, abbiamo installato Hexa-Cover® e così facendo abbiamo ridotto la perdita di calore nel serbatoio.*

*La temperatura del processo di "Anita Mox" è sollevata 17,2 - 19,7 gradi (misurata da gennaio a febbraio 2013), nonostante le temperature fino a -15 gradi"*

Sig. Thygesen

Nordic Sugar A/S



*"Abbiamo scelto Hexa-Cover® per la nostra piscina per diversi motivi. Soprattutto perché Hexa-Cover® assicura un'effettiva riduzione degli odori, ma anche perché la soluzione è semplice e lineare.*

*Hexa-Cover® versato in poi chiusa automaticamente come un coperchio e segue automaticamente il livello d'acqua su e giù. La durata di 25 anni è stato un altro fattore.*

*Siamo molto soddisfatti della scelta di Hexa-Cover®"*

Sig. Kliving

Rockwool International A/S, DK-9500



*"Attualmente possiamo constatare una grande differenza. I filtri non si otturano più a causa delle alghe, ciò che significa che non c'è più arresto delle installazioni e di conseguenza realizziamo dei risparmi notevoli nell'ambito dei nostri costi operativi. Le placche di Hexa-Cover® rappresentano inoltre (se si fa il paragone con le tende ed i teloni usati da numerose industrie per coprire bacini di grandi dimensioni) una soluzione più semplice e meno costosa. Le placche Hexa-Cover® costano circa la metà delle tende e teloni tradizionali ed inoltre sono veramente facili da installare e da usare. Basta versare le placche nel container/bacino e queste si livellano automaticamente formando una copertura che non richiede ne controllo ne manutenzione. Siamo veramente molto soddisfatti di aver scelto questa soluzione - la quale rispetta l'ambiente, non è cara ed è molto facile da usare"*

Sig. Jensen

## Germania

D-06237 - 2.300 m<sup>2</sup> d'acqua di emergenza  
D-06803 - acqua di raffreddamento  
D-17091 - acqua di superficie inquinata  
D-17389 - 5.000 m<sup>2</sup> acque reflue  
D-18519 - acque superficiali inquinate  
D-19288 - acqua di processo  
D-22113 - percolato  
D-24539 - serbatoio di stoccaggio dell'acqua  
D-25572 - percolato  
D-31275 - acqua di processo  
D-32805 - acque reflue municipali  
D-35764 - WWTP municipale  
D-38373 - percolato municipale  
D-39418 - acqua di processo  
D-47829 - serbatoio chimico  
D-66115 - acqua di processo  
D-73497 - acqua di processo  
D-84489 - 1.200 m<sup>2</sup> di acqua di processo  
D-87787 - rifiuti industriali, Birrificio  
D-97421 - WWTP municipale  
D-98634 - acque reflue industriali

Hamburg Port Authority, D-21129



*„Siamo molto soddisfatti del Hexa-Cover®. Il Hexa-Cover® servono loro scopo di ridurre la quantità di luce in acqua e quindi la crescita pianta in stagno, molto buona“*

Signora M. Schadwinkel, Hamburg Port Authority

SKZ-TeConA GmbH, D-97076

*„A SKZ abbiamo installato il Hexa-Cover® in una struttura di prova 95°C. Lo sviluppo di umido, e l'evaporazione è ridotta significativamente“*





Spagna

Tecnoaliment, S.L. - Pobla de Segur, Lleida

Tecnoaliment, S.L. ha scelto Hexa-Cover® per controllare l'evaporazione e la crescita organica in un impianto di stoccaggio in una fattoria di suini.



*“Abbiamo un impianto di stoccaggio di circa 10.000 m<sup>3</sup> e per ovvie ragioni l'evaporazione dell'acqua è molto importante in questo settore a causa dell'altezza sul livello del mare.*

*Pertanto, stavamo cercando una soluzione per ridurre questa perdita. Come il livello dell'acqua nel deposito di acqua molto, la soluzione scelta dovrebbe permettere anche di adattarsi a questo.*

*Sulla base di quanto sopra abbiamo scelto di coprire l'impianto di stoccaggio dell'acqua, la piattaforma galleggiante Hexa-Cover®. Questa soluzione offre tutte le funzioni richieste.*



*Dopo l'installazione abbiamo visto una significativa riduzione dell'evaporazione di circa il 75-80% che rappresenta un risparmio extra di acqua per noi. Inoltre, abbiamo notato un miglioramento significativo della qualità dell'acqua poiché Hexa-Cover® è anche molto efficace nel rallentare la crescita delle alghe. Non c'è semplicemente penetrazione di luce nell'acqua che non significa crescita di alghe, che comporta un significativo aumento della qualità dell'acqua.*

*Questo miglioramento della qualità dell'acqua significa un risparmio significativo nei prodotti chimici per il trattamento dell'acqua e un miglioramento della fornitura senza tenute nei filtri.*



*Per tutto questo possiamo dire che abbiamo trovato la soluzione ideale. Infatti, Hexa-Cover® è molto efficace, molto facile da maneggiare e non richiede alcun servizio, manutenzione o supervisione aggiuntivi.*

*Hexa-Cover® è altamente raccomandato e rappresenta un buon investimento a lungo termine.”*

Joan Ramon Porta, Direttore Tecnoaliment, S.L.

Atlas Gestión Medioambiental S.A.  
Castellolí, Barcelona, Spagna

Atlas Gestión Medio Ambiental, S.A. ha scelto Hexa-Cover® per ridurre l'odore in due stagni di lucertatura (una discarica pericolosa di rifiuti controllati).

*“Per ridurre gli odori, abbiamo scelto il Hexa-Cover® per coprire 2 stagni di lucertatura. Le ragioni principali per scegliere Hexa-Cover® erano la sua capacità di ridurre gli odori e che si tratta di una soluzione che non richiede strutture permanenti e quindi minimizza i costi di installazione e di manutenzione, associati a questo tipo di tetto.*

*Anche l'installazione è molto semplice, Hexa-Cover® viene lanciato direttamente nello stagno e ognuno degli elementi (piccoli esagoni) viene distribuito e posizionato automaticamente creando una copertura uniforme.*

*Un altro aspetto importante è l'adattamento automatico a qualsiasi cambiamento del livello liquido.*

*Siamo molto soddisfatti della scelta di Hexa-Cover®.”*

*Xavier Mundet, Direttore Generale*





**Per maggiori informazioni**

Hexa-Cover A/S • Vilhelmsborgvej 5 • DK-7700 Thisted, Danimarca • Tel + 45 96 17 78 00  
[www.hexa-cover.com](http://www.hexa-cover.com) • [info@hexa-cover.dk](mailto:info@hexa-cover.dk)